

DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE, PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, ED I RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI (ART. 14, C.1, LETT. D) D.LGS. N. 33/2013 - COMPONENTE DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

| | |
|--------------------------|---|
| Cognome CESTRA | Nome AUGUSTO |
| Ente A.S.I. TROSIMONE | Compenso DAL MESE DI GIUGNO A SETTEMBRE TOTALE € 6.518,00 |
| | |
| | |
| | |
| | |

Data 16/10/2013

Firma del dichiarante
